

**UNIVERSITATEA DIN BUCUREȘTI**  
**FACULTATEA DE GEOGRAFIE**

---

**A N U N Ţ**

*În ziua de 18 iulie 2016, ora 12,00*

*în amf. V. Mihăilescu*

va avea loc pre-susținerea publică a *tezei de*

*doctorat* intitulată:

***Municipiul Alexandria – studiu de  
geografie umană  
de către***

***IOFCEA (NEGREA) ALEXANDRA***